

# TUNNEL DE LAVAGE - A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

MODELE AC2 ELECTRONIC

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Carrosserie double paroi
- Commandes électroniques
- Cuve emboutie sans soudure + glissières embouties
- Chargement de gauche à droite (possibilité d'inversion)
- 2 vitesses
- Capacité : 120 paniers / 2160 assiettes
- Nombre de bras : lavage 3, rinçage 2
- Bras de lavage et de rinçage en inox démontables  
(système breveté assurant une pression et débit constant même en cas de pression faible)
- Pompe de lavage auto-vidangeable
- Clapet anti-retour de série
- Filtre intégral de cuve



<b>Modèle</b>	<b>AC2-ELECTRONIC</b>
<b>Commande</b>	<b>Electronique</b>
<b>Cuve</b>	Emboutie de 69L – Résistance de 8000 w
<b>Dimensions (LxPxH) mm</b>	1150x770x1615
<b>Consommation (L)</b>	160
<b>Passage utile (mm)</b>	450
<b>Niveau sonore</b>	70 décibels
<b>Capacité du surchauffeur</b>	17L
<b>Résistance du Surchauffeur</b>	16 kw
<b>Electricité</b>	400V/3N/50 hz (60hz sur demande)
<b>Puissance totale</b>	22.5 kw
<b>Prélavage</b>	Cuve de 60 L + pompe de 1.5 kw
<b>Construction modulaire</b>	H=+/- 5 cm

## OPTIONS

- Tunnel de séchage droit
- Tunnel de séchage en angle
- Doseurs de produits de lavage et de rinçage
- Aspirateurs de buées



V5 051218



