

TUNNEL DE LAVAGE - A AVANCEMENT AUTOMATIQUE

MODELE AC2 ELECTRONIC

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Carrosserie double paroi
- Commandes électroniques
- Cuve emboutie sans soudure + glissières embouties
- Chargement de gauche à droite (possibilité d'inversion)
- 2 vitesses
- Capacité : 120 paniers / 2160 assiettes
- Nombre de bras : lavage 3, rinçage 2
- Bras de lavage et de rinçage en inox démontables
(système breveté assurant une pression et débit constant même en cas de pression faible)
- Pompe de lavage auto-vidangeable
- Clapet anti-retour de série
- Filtre intégral de cuve



Modèle	AC2-ELECTRONIC
Commande	Electronique
Cuve	Emboutie de 69L – Résistance de 8000 w
Dimensions (LxPxH) mm	1150x770x1615
Consommation (L)	160
Passage utile (mm)	450
Niveau sonore	70 décibels
Capacité du surchauffeur	17L
Résistance du Surchauffeur	16 kw
Electricité	400V/3N/50 hz (60hz sur demande)
Puissance totale	22.5 kw
Prélavage	Cuve de 60 L + pompe de 1.5 kw
Construction modulaire	H=+/- 5 cm

OPTIONS

- Tunnel de séchage droit
- Tunnel de séchage en angle
- Doseurs de produits de lavage et de rinçage
- Aspirateurs de buées

