ALFA30

230 V / 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES

PRODUIT DES GLAÇONS GOURMETS, MASSIFS ET CRISTALLINS

A3S : ANTI-SCALE SPRAY SYSTEM. SYSTÈME DE SPRAY ÉLASTIQUE BREVETÉ PAR ITV QUI ÉVITE LES PETITS DÉPÔTS DE CALCAIRE PAR VIBRATION

STIF: STRONG INOX FRAME. MACHINE AVEC STRUCTURE SOLIDE DE 4 COLONNES ET CARROSSERIE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304

LA PORTE LA PLUS SOLIDE DU MARCHÉ. FABRIQUÉ EN ACIER INOXYDABLE. SYSTÈME D'OUVERTURE ET AMORTISSEURS BREVETÉS PAR ITV

CONCEPT FRONT VENTILATION : VENTILATION FRONTALE IN-OUT QUI PERMET L'INSTALLATION ENCASTREMENT DE LA MACHINE

BOUTON DE NETTOYAGE : PERMET DE FAIRE RECIRCULER L'EAU AVEC LE DÉSINCRUSTANT (CALKLIN OU ÉQUIVALENT) SANS RÉFRIGÉRATION

POMPE "NEVER STOP" DÉVELOPPÉE PAR ITV. POMPE SANS RÉSERVE, CE QUI ÉVITE SA DÉTÉRIORATION AVEC LES EAUX DURES

EASI : EASY ACCESS FOR SERVICE & INSTALLATION. ACCÈS FACILE À TOUS LES POINTS CAR TOUS LES PANNEAUX PEUVENT ÊTRE DÉMONTÉS INDÉPENDAMMENT

INTERRUPTEUR LUMINEUX DE FONCTIONNEMENT ON/OFF DANS LE PANNEAU AVANT

MACHINES TROPICALISÉES (CLASSE T) / PIEDS RÉGLABLES EN HAUTEUR DE 105 MM À 155 MM

	24 H (Kg)	10ºC (Kg)	10ºC 21ºC (Kg)	15ºC (Kg)	STOCK (Kg)	(mm)		(mm)	
ALFA30 A		32	30		15	L	405	L	480
ALFA30E		32	30			P	515	P	580
						H	744*	H	870

ALFA 17/21cc

39 mm (W) x 27 mm (D) x 30 mm (H)
Dimensions moyennes

* **WITH LEGS 849/899** AVEC PIEDS 849/899

ACCESSOIRES

INCLUS

TUYAU D'ENTRÉE D'EAU

TUYAU D'ÉVACUATION

KIT 4 PIEDS RÉGLABLE EN HAUTEUR

JOINT DE FILTRE D'ENTRÉE D'EAU

PALE MOYENNE

OPTIONS

FILTRE ANTICALCAIRE

ADOUCISSEUR C4

FILTRE ANTICALCAIRE + ANTI-CHLORE CS101

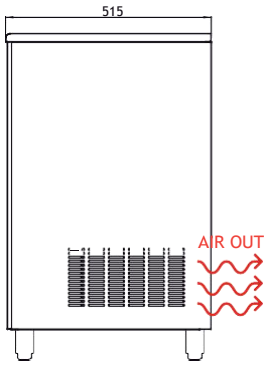
PRODUIT ANTICALCAIRE

FILTRE ANTIPARTICULES

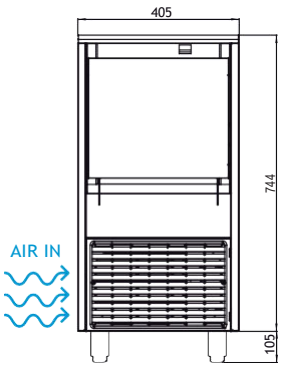
KIT 4 ROUES

SCHÉMA TECHNIQUE

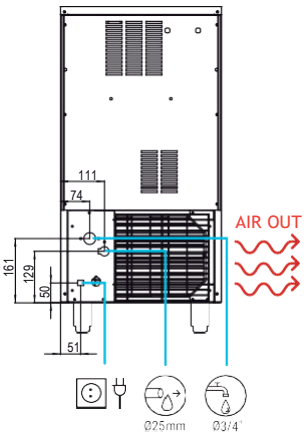
VUE LATÉRALE DROITE



VUE DE FACE



VUE ARRIÈRE



*Toutes les cotes sont en mm.

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

PRODUCTION 50Hz

±10% V

10ºC/43ºC

5ºC/38ºC

1 bar/6bar

24 Ice cubes/cycle

V	Hz	ph
230	50	1N

24 H Kg — ALFANG30 AIR COOLED

ºC / ºF	10º / 50º	15º / 60º	21º / 70º	30º / 86º
10º	32	32	28	23
20º	30		26	21
32º / 90º	27		23	18
43º	21	20	16	11
109º				

24 H Kg — ALFA NG30 WATER COOLED

ºC / ºF	10º / 50º	15º / 60º	21º / 70º	30º / 86º
10º	32	32	28	23
20º	30		26	22
32º / 90º	27		24	20
43º	21	20	17	12
109º				

MODÈLES	+Cº -Cº	ASHRAE CONDITIONS (W)	ASHRAE CONDITIONS (BTu/h)	(W) 43ºC	(n.)	(mm²)	FUSE	100 Kg (Kwh)	(l/h)	HEAT REJECTED (W)	HEAT REJECTED (BTu/h)	(Kg)	(Kg)	(m³)
ALFA NG30 A		966	3.296	402	2	1,5	10	24,6	3,41	730	2.491	41	48	0,24
ALFA NG30 W		966	3.296	320	2	1,5	10	23,5	19,8	730	2.491	41	48	0,24