

# DISTRIBUTEURS DE BOISSONS FROIDES

## MODELE DELUXE

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Carrosserie en acier inox
- Compresseur hermétique et indépendant par cuve
- Turbine d'agitation à entrainement magnétique
- Réservoir en polycarbonate anti choc non toxique
- Existe en version pompe effet fontaine ou mélangeur (schéma ci-dessous)
- Niveau de bruit inférieur à 70 dB (A)
- 230 V / 1 / 50 Hz



DELUXE 12/2

	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Hauteur (mm)	Capacité (L)	Puissance (w)	Poids (kg)
DELUXE12/1	180	470	570	1X12	270	17
DELUXE12/2	360	470	570	2X12	350	23
DELUXE12/3	540	470	570	3X12	550	37
DELUXE12/4	720	470	570	4X12	700	50
DELUXE20/1	180	470	670	1X20	410	18
DELUXE20/2	360	470	670	2X20	610	26
DELUXE20/3	540	470	670	3X20	610	42
DELUXE20/4	720	470	670	4X20	1050	53



DELUXE 12/1



DELUXE 12/2



DELUXE 12/3

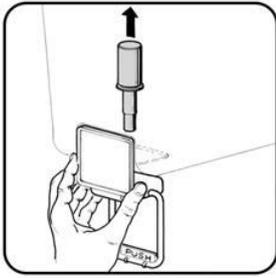


DELUXE 12/4

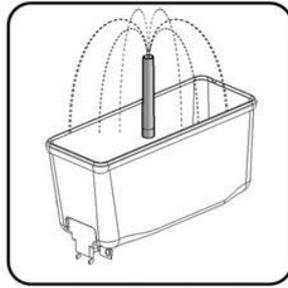
### OPTIONS

- Eclairage robinet et couvercle : Nous consulter
- 60 hz : Sur commande (PVP +5%)

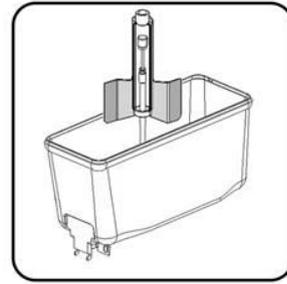




Robinet à gravité



**Version P :**  
Pompe immergée, effet fontaine



**Version AA :** Mélangeur  
Système d'agitateur mécanique

