

ICE QUEEN N 300

230 V / 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES

PRODUIT DE LA GLACE NUGGET

L'ÉVAPORATEUR LE PLUS EFFICACE DU MARCHÉ, UNE CONSOMMATION D'ÉNERGIE ÉLEVÉE ET UNE PRODUCTION DE GLACE SUPÉRIEURE

REDUCTEUR DE VITESSE PUISSANT SUR LA PARTIE SUPÉRIEURE

SYSTÈME ÉLECTROMÉCANIQUE DE CONTRÔLE

CARROSSERIE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304

AUTODIAGNOSTIC AVEC SIGNALISATION DE LUMIÈRES LEDS SUR LE FONCTIONNEMENT ET LES ALERTES

INTERRUPTEUR LUMINEUX DE FONCTIONNEMENT ON/OFF DANS LE PANNEAU AVANT

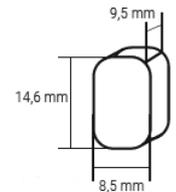
DESSUS EN ACIER INOXYDABLE AVEC UN REVÊTEMENT RÉSILIENT POUR MAXIMISER LA DURÉE DE VIE

MOTORISATION PUISSANTE

SYSTÈME DE COMMANDE DE POINTE OPTIQUE POUR RÉGLER LE NIVEAU DE STOCKAGE DE LA GLACE

MACHINES TROPICALISÉES (CLASSE T) / PIEDS RÉGLABLES EN HAUTEUR DE 105 MM À 155 MM

! L'INSTALLATION D'UN FILTRE ANTI-ÉCHELLE ET LE NETTOYAGE PÉRIODIQUE SONT CONSEILLÉS DANS LES ZONES À CONTENU MOYEN OU ÉLEVÉ (EAU DURE)



GLACE NUGGET

| | 24 H  | 10°C  | 10°C  | 21°C  | 15°C  | 559 (mm)  | 636 (mm)  |
|--|--|---|---|---|---|--|---|
| IQN 300 A  | - | | | 325 | | L 559 | L 636 |
| | | | | | | P 622 | P 695 |
| | | | | | | H 712 | H 835 |

ACCESSOIRES

INCLUS



JOINT DE FILTRE D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ÉVACUATION

OPTIONS



GRANDE PELLE



FILTRE ANTI-CALCAIRE



FILTRE ANTI-PARTICULES

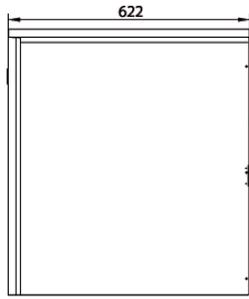


V1 200819

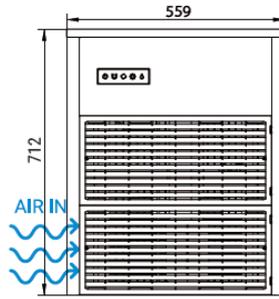


SCHÉMA TECHNIQUE

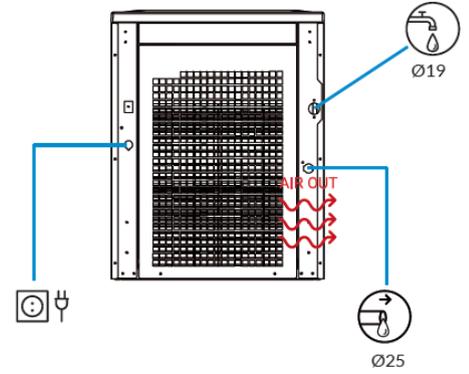
VUE LATÉRALE DROITE



VUE DE FACE

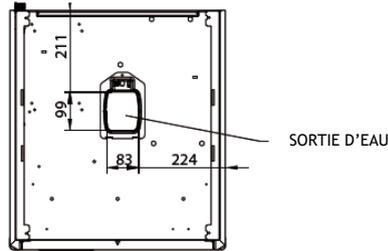


VUE ARRIÈRE



VUE DE LA BASE DE LA SECTION CENTRALE

DERRIÈRE



DEVANT

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

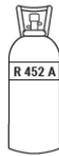
PRODUCTION 50Hz

±10% V

10°C/43°C

5°C/38°C

1 bar/6 bar



| V | Hz | ph |
|-----|----|----|
| 230 | 50 | 1N |

IQ N 300 AIR COOLED

| Temp. Ev. (°C) (°F) | ASHRAE CONDITIONS | | | |
|---------------------------|-------------------|------------|------------|------------|
| | 10° 50° | 15° 60° | 21° 70° | 30° 86° |
| 10° 50° | 367 | 356 | 345 | 320 |
| 21° 68° | 349 | 335 | 320 | 303 |
| 32° 90° | 290 | 279 | 269 | 262 |
| 43° 109° | 240 | 229 | 214 | 198 |

IQ N 300 WATER COOLED

| Temp. Ev. (°C) (°F) | ASHRAE CONDITIONS | | | |
|---------------------------|-------------------|------------|------------|------------|
| | 10° 50° | 15° 60° | 21° 70° | 30° 86° |
| 10° 50° | - | - | - | - |
| 21° 68° | - | - | - | - |
| 32° 90° | - | - | - | - |
| 43° 109° | - | - | - | - |

MODELES

| MODELES | Temp. Ev. (°C) | ASHRAE CONDITIONS CONDICIONES ASHRAE (W) (BTU/h) | (W) 43°C | (n.) | (mm ²) | FUSE | 100 Kg (Kwh) | (l/h) | HEAT REJECTED (W) (BTU/h) | (Kg) | (Kg) | (m ³) |
|------------|-------------------|--|----------|------|--------------------|------|-----------------|-------|------------------------------|------|------|-------------------|
| IQ N 300 A | -15° | - | 1.260 | 3 | 1,5 | 16 | 8,2 | 14 | - | 84 | 93 | 0,37 |