

# ICE QUEEN N 500

230 V / 50 Hz

## CARACTÉRISTIQUES

PRODUIT DE LA GLACE NUGGET

L'EVAPORATEUR LE PLUS EFFICACE DU MARCHÉ, UNE CONSOMMATION D'ÉNERGIE ÉLEVÉE ET UNE PRODUCTION DE GLACE SUPÉRIEURE

REDUCTEUR DE VITESSE PUISSANT SUR LA PARTIE SUPÉRIEURE

SYSTÈME ÉLECTROMÉCANIQUE DE CONTRÔLE

CARROSSERIE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304

AUTODIAGNOSTIC AVEC SIGNALISATION DE LUMIÈRES LEDS SUR LE FONCTIONNEMENT ET LES ALERTES

INTERRUPTEUR LUMINEUX DE FONCTIONNEMENT ON/OFF DANS LE PANNEAU AVANT

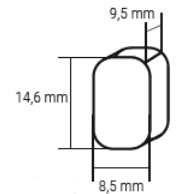
DESSUS EN ACIER INOXYDABLE AVEC UN REVÊTEMENT RÉSILIENT POUR MAXIMISER LA DURÉE DE VIE

MOTORISATION PUISSANTE









SYSTÈME DE COMMANDE DE POINTE OPTIQUE POUR RÉGLER LE NIVEAU DE STOCKAGE DE LA GLACE

MACHINES TROPICALISÉES (CLASSE T) / PIEDS RÉGLABLES EN HAUTEUR DE 105 MM À 155 MM

**!** L'INSTALLATION D'UN FILTRE ANTI-ÉCHELLE ET LE NETTOYAGE PÉRIODIQUE SONT CONSEILLÉS DANS LES ZONES À CONTENU MOYEN OU ÉLEVÉ (EAU DURE)



GLACE NUGGET

	 24 H	 10°C	 10°C	 21°C	 15°C	 (mm)	 (mm)
<b>IQN 500 A</b>		<b>521</b>	<b>487</b>	<b>L 559</b>	<b>L 636</b>	<b>P 622</b>	<b>P 695</b>
				<b>H 712</b>	<b>H 835</b>		

## ACCESSOIRES

INCLUS



JOINT DE FILTRE D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ÉVACUATION

OPTIONS



GRANDE PELLE



FILTRE ANTI-CALCAIRE



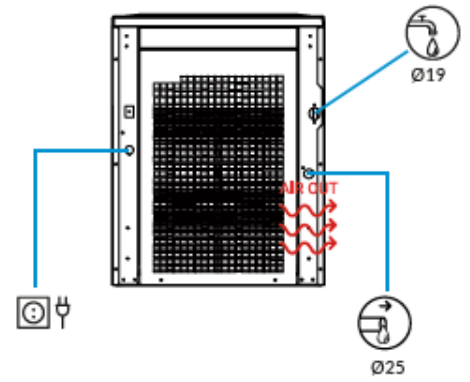
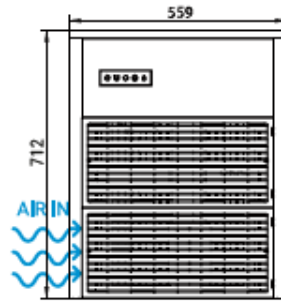
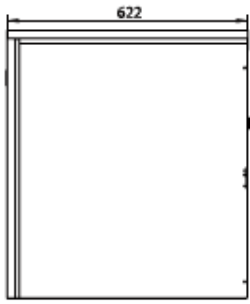
FILTRE ANTI-PARTICULES



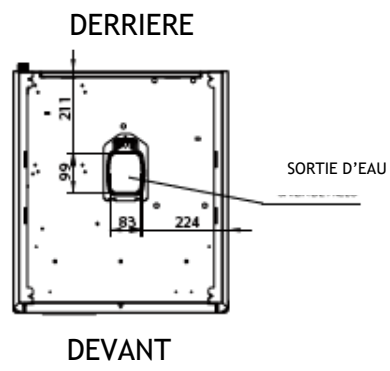
V1 200819



# SCHÉMA TECHNIQUE



VUE DE LA BASE  
DE LA SECTION  
CENTRALE



DEVANT

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

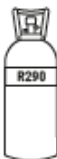
### PRODUCTION 50H

±10% V

10°C/43°C

5°C/38°C

1 bar/6 bar



V	Hz	ph
230	50	1N

**IQ N 500 AIR COOLED**

°C	10°	15°	21°	30°
°F	50°	60°	70°	86°
10°	521	495	456	423
21°	514	487	445	410
32°	482	445	401	371
43°	425	390	336	302
109°				

**IQ N 500 WATER COOLED**

°C	10°	15°	21°	30°
°F	50°	60°	70°	86°
10°	-	-	-	-
21°	-	-	-	-
32°	-	-	-	-
43°	-	-	-	-
109°	-	-	-	-

MODELES		Temp. Ev. (°C)	ASHRAE CONDITIONS CONDICIONES ASHRAE (W) (BTu/h)	(W) 43°C	(n.) (mm <sup>2</sup> )	FUSE	100 Kg (Kwh)	(l/h)	HEAT REJECTED (W) (BTu/h)	(Kg)	(Kg)	(m <sup>3</sup> )
IQ N 500 A		-15°	-	-	3 1,5	16	-	20,3	-	84	93	0,37