

SCALA 1000

400 V / 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES

PRODUIT DES ÉCAILLES PLATES, TRÈS FROIDES ET SÈCHES. L'ÉPAISSEUR PEUT SE RÉGLER ENTRE 1,5 ET 3 mm

FONCTIONNEMENT BASÉ SUR UN CYLINDRE STATIQUE SANS JOINTS TOURNANTS (HELICAL REAMER) ET AVEC UNE FRAISE QUI DÉCOLLE LA GLACE SANS TENSION NI EFFORTS

L'ÉVAPORATEUR LE PLUS EFFICACE DU MARCHÉ, MOINS DE DÉPENSES ÉNERGÉTIQUES, PLUS PRODUCTION DE GLAÇONS

SYSTÈME D'ARRÊT ÉLECTRONIQUE / TABLEAU ÉLECTRIQUE DE RÉGLAGE / MOTORÉDUCTEUR D'ATTAQUE DIRECT / POMPE À ENTRAINEMENT MAGNÉTIQUE / SÉCURITÉ EN CAS DE MANQUE D'EAU

BÂTI EN ACIER INOXYDABLE

CONTRÔLES POUR DÉTECTION : MANQUE DE NIVEAU D'EAU, AUGMENTATION DE TEMPÉRATURE POUR CAUSE D'EFFORTS EXCESSIFS DANS LE MOTORÉDUCTEUR OU DE REMPLISSAGE DU RÉSERVOIR



	 10°C 10°C (Kg)	 21°C 15°C (Kg)	 (mm)	 (mm)	 GLACE EN ECAILLES
SCALA 1000	1100	1000	L 1340 P 1150 H 870	L 1680 P 1230 H 1850	

ACCESSOIRES

INCLUS



JOINT DE FILTRE D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ÉVACUATION

OPTIONS



TUYAU DE CHUTE DES GLAÇONS



POMPE DE DOSAGE DE SEL AVEC DÉPÔT



INTERRUPTEUR À DISTANCE



INTERRUPTEUR AVEC PROGRAMMEUR HEBDOMADAIRE



CAPTEUR D'ARRÊT EXTERNE PAR REMPLISSAGE

BACS RECOMMANDÉS



SCD400 + SCALA 1000



SCD600 + SCALA 1000



SCD800 + SCALA 1000

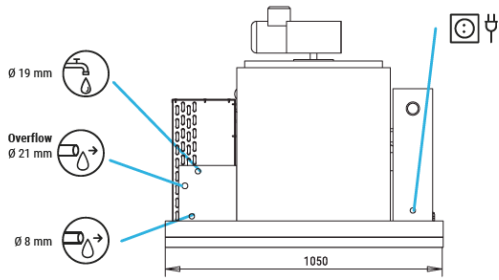


V1 200819

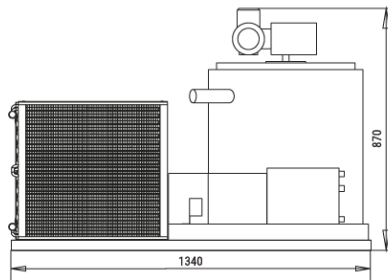


SCHÉMA TECHNIQUE

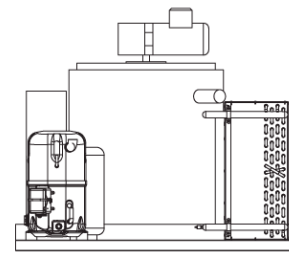
VUE DE DROITE



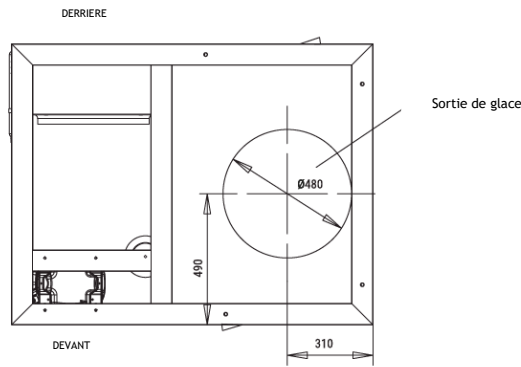
VUE FRONTALE



VUE DE GAUCHE



VUE DE LA BASE DE LA SECTION CENTRALE



*Toutes les côtes sont en mm.

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

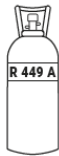
PRODUCTION 50Hz

±10% V

10°C/43°C

5°C/38°C

1 bar/6 bar



V	Hz	ph
400	50	3N



SCALA 1000

°C / °F	10° / 50°	15° / 60°	21° / 70°	30° / 86°
10° / 50°	1100	1400	900	830
21° / 68°	1090	1000	875	790
32° / 90°	1020	950	800	730
43° / 109°	860	780	650	600



SCALA 1000

°C / °F	10° / 50°	15° / 60°	21° / 70°	30° / 86°
10° / 50°	1023	1302	837	772
21° / 68°	1014	930	814	735
32° / 90°	949	884	744	679
43° / 109°	800	725	605	558

MODELES

SCALA 1000

Temp. EV. (°C)	ASHRAE CONDITIONS (W) (BTU/h)	(W) 43°C	(n.) (mm ²)	FUSE	100 Kg (Kw/h)	(l/h)	HEAT REJECTED (W) (BTU/h)	(Kg)	(Kg)	(m ³)
-22	5.500 / 18.767	2.585	5 / 2,5	16	5,7	41,6	6.600 / 22.520	390	442	3,82



V1 200819

