

SCALA 3000

400 V / 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES

PRODUIT DES ÉCAILLES PLATES, TRÈS FROIDES ET SÈCHES. L'ÉPAISSEUR PEUT SE RÉGLER ENTRE 1,5 ET 3 mm

FONCTIONNEMENT BASÉ SUR UN CYLINDRE STATIQUE SANS JOINTS TOURNANTS (HELICAL REAMER) ET AVEC UNE FRAISE QUI DÉCOLLE LA GLACE SANS TENSION NI EFFORTS

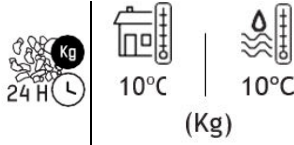
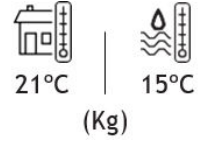




L'ÉVAPORATEUR LE PLUS EFFICACE DU MARCHÉ, MOINS DE DÉPENSES ÉNERGÉTIQUES, PLUS PRODUCTION DE GLAÇONS

SYSTÈME D'ARRÊT ÉLECTRONIQUE / TABLEAU ÉLECTRIQUE DE RÉGLAGE / MOTORÉDUCTEUR D'ATTAQUE DIRECT / POMPE À ENTRAINEMENT MAGNÉTIQUE / SÉCURITÉ EN CAS DE MANQUE D'EAU

BÂTI EN ACIER INOXYDABLE

CONTRÔLES POUR DÉTECTION : MANQUE DE NIVEAU D'EAU, AUGMENTATION DE TEMPÉRATURE POUR CAUSE D'EFFORTS EXCESSIFS DANS LE MOTORÉDUCTEUR OU DE REMPLISSAGE DU RÉSERVOIR



					
SCALA 3000 	3300	3000	L 2600 P 1150 H 1300	L 2890 P 1440 H 1820	GLACE EN ECAILLES

ACCESSOIRES

INCLUS



JOINT DE FILTRE D'ENTRÉE D'EAU

TUYAU D'ENTRÉE D'EAU

TUYAU D'ÉVACUATION

OPTIONS



TUYAU DE CHUTE DES GLAÇONS

POMPE DE DOSAGE DE SEL AVEC DÉPÔT

INTERRUPTEUR A DISTANCE

INTERRUPTEUR AVEC PROGRAMMEUR HEBDOMADAIRE

CAPTEUR D'ARRÊT EXTERNE PAR REMPLISSAGE

EXTENSION Y INOX

BACS RECOMMANDÉS



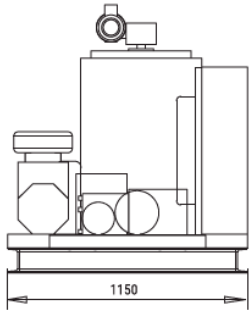
SS221 + SCALA 3000



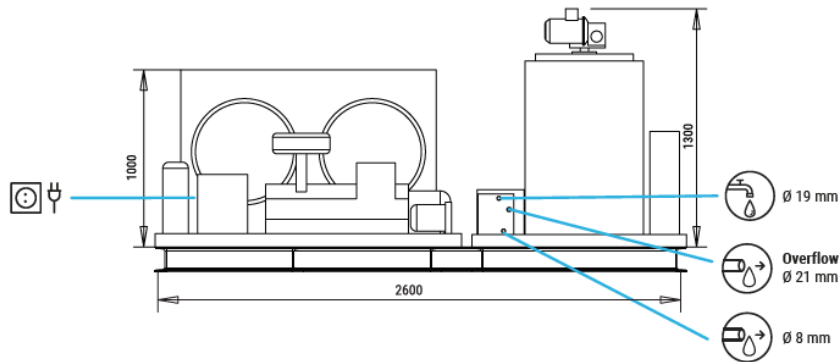
SS422 + SCALA 3000

SCHÉMA TECHNIQUE

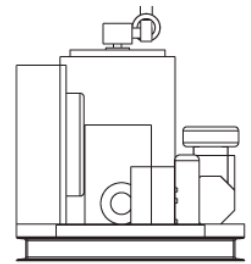
VUE DE DROITE



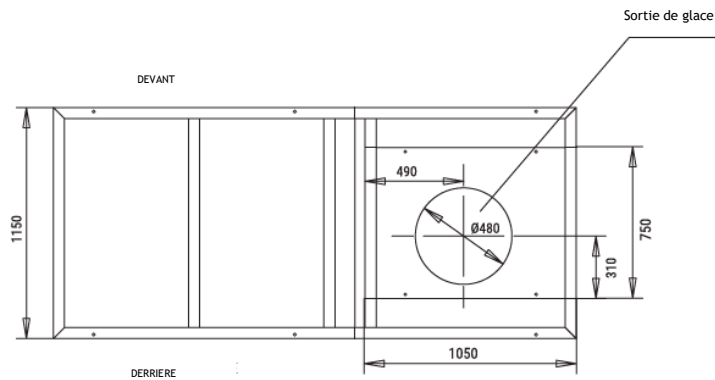
VUE FRONTALE



VUE DE GAUCHE



VUE DE LA BASE DE LA SECTION CENTRALE



*Toutes les côtes sont en mm.

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

PRODUCTION 50Hz

- ±10% V
- 10°C/43°C
- 5°C/38°C
- 1 bar/6 bar

V	Hz	ph
400	50	3N

1'5-2'2 mm

SCALA 3000

°C	10°	15°	21°	30°
°F	50°	60°	70°	86°
10°	3300	3100	2700	2500
21°	3270	3000	2600	2370
32°	3100	2800	2400	2150
43°	2550	2370	1950	1800
109°				

3 mm

SCALA 3000

°C	10°	15°	21°	30°
°F	50°	60°	70°	86°
10°	3069	2883	2511	2325
21°	3041	2790	2418	2204
32°	2883	2604	2232	2000
43°	2372	2204	1814	1674
109°				

MODELES

	Temp. EV. (°C)	ASHRAE CONDITIONS CONDICIONES ASHRAE (W) (BTU/h)	(W) 43°C	(n.) (mm ²)	FUSE	100 Kg (Kw/h)	(l/h)	HEAT REJECTED (W) (BTU/h)	(Kg)	(Kg)	(m ³)
SCALA 3000	-22	16.500 56.300	12.350	5 6	32	7,3	125	19.800 67.560	660	740	6,68



V1 200819

