

STC-611-EW



EQUIPEMENTS

- Système mécanique avec afficheur digital
- Alarme de fin de cycle
- Contracteur de porte
- Thermostat de sécurité
- Lumière intérieure LED
- Arrivée d'eau 3/4
- Double vitre ouvrante pour faciliter le nettoyage
- Disponible plateaux G/N

FONCTIONS

- Facilité d'utilisation
- Humidité réglable 0/100%
- Minuterie 0/120 minutes
- Mode continu
- Contrôle par boutons mécaniques

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Puissance électrique 7.200W

Température max. 250°C

Poids 65kg

Voltage 400V-50/60Hz

Type de connexion Triphasé 3F+N+T

Dimensions internes 560x385x385mm

Dimensions externes 720x620x665mm

CAPACITE

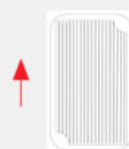
11 niveaux GN1/1 (profondeur 20mm)

6 niveaux GN1/1 (profondeur 40mm)

4 niveaux GN1/1 (profondeur 65mm)



Sens d'introduction



Supports

STC-200-W


700X495X200mm
N°niveaux - 0

STC-400-W


700X495X400mm
N°niveaux - 0

STC-650-W


700X495X650mm
N°niveaux - 8

STC-850-W


700X495X850mm
N°niveaux - 8

Hotte STC



Ref : 89710483
630x950x235mm

Condenseur de vapeur STC



530x475x235mm / inclus

Kit de superposition



Ref : KITSTCW11

Kit de première installation



Ref : 89710434

Détergent



Ref : 89870H02

Produit de rinçage



Ref : 89870H03

Filtre



Ref : 89710352

Tête de filtre



Ref : 89710350